

dla prawidłowej orientacji stron po złożeniu,  
projekt strony 4 musi być obrócony o 180°

linia łamania

# 2xDL > DL góra-dół

plik do druku ze spadami 214x202mm

po przycięciu 210x198mm

po złożeniu 210x99mm

PRZED WYSŁANIEM PLIKU DO DRUKU USUŃ MAKIETĘ

format projektu powiększony o spad 2mm

linia cięcia (odcinanie spadu)

margines bezpieczeństwa min. 3mm  
(odsunięcie tekstów i grafik od linii cięcia)

STRONA 2

dla prawidłowej orientacji stron po złożeniu,  
na wydruku strony 2 i 4 będą obrócone o 180°

- linia łamania -

dla prawidłowej orientacji stron po złożeniu,  
na wydruku strony 2 i 4 będą obrócone o 180°

STRONA 3